Es-IV Series Cartesian robots

IMM Range 40~100 ton

Extract dry cycle **0,81(*)sec**

Full dry cycle **4,67(**)sec**

Es-800IV
Es-800sIV

Free programming





SPECIFICHE COMUNI - *COMMON SPECIFICATIONS*

Alimentazione *Power Source*	Pressione aria *Air Pressure*	Azionamenti *Driving Methods*	Ribaltamento *Posture*	Azionamenti pneumatici - *Air Cylinder driving force*		Controllore *Control Box*
				Portata *Max. Load*	Coppia di ribaltamento *Posture Torque*	
Monofase *single phase* AC 230-240V±10% (50/60Hz)	0.5 Mpa	AC Servo Motor cinghia dentata *AC Servo Motor toothed belt*	Pneumatico 90° *Pneumatic 90°*	3 kg (Inclusa mano di presa) *(Including chuck weight)*	5.0 Nm	STEC-NC2c

SPECIFICHE GENERALI - *GENERAL SPECIFICATIONS*

Modello *Model*	Corse (mm) - *(mm) Strokes*				Consumo elettrico (KVA) *(KVA) Electric Consumption*	Potenza assorbita (KW) *(KW) Max Power Consumption*	Peso netto (kg) *Net Weight (kg)*		Consumo aria (Nl/cycle) *Air Consumption (Nl/cycle)*	Ripetibilità (mm) *Repeatability (mm)*
	Verticale Ⓟ *Vertical Ⓟ*	Verticale Ⓜ *Vertical Ⓡ*	Orizzontale *Crosswise*	Traverso *Traverse*			Robot *Main Body*	Tastiera *Pendant*		
Es-800IV	800	——	Ⓟ 75~555	1600	1.8	1.1	186.64	1.1	1.63	±0.1
Es-800sIV		850	Ⓟ 225~555 Ⓡ 104~434		2.4	1.4	204.94			

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - *MAIN STANDARD FUNCTIONS*

Descrizione	*Description*	Descrizione	*Description*
Pallettizzazione ordinata (max 256 posizioni)	*Stacking motion (up to 256 points)*	Rilascio materozza all'interno dello stampo	*Runner release within mould*
Pallettizzazione libera (100 punti su 2 livelli)	*Stacking free motion (100 points X 2 stage)*	Generatore del vuoto (1 circuito)	*Vacuum generator (1 circuit)*
Ribaltamento mano di presa in estrazione (MDTA)	*Extract posture advance (MDTA)*	Discesa in area stampo fuori centro pressa	*Delayed traverse undercut extract circuit*
Ribaltamento prodotto durante la corsa trasversale	*Posture action control during traverse*	Segnale start nastro (contatto pulito privo di potenziale)	*Conveyor start signal (clean contact without voltage)*
Ribaltamento prodotto durante la discesa in rilascio	*Posture midway descent at release side*	Memoria interna max 50 stampi	*Internal memory max 50 moulds*
Sincronizzazione con estrattori durante l'estrazione	*Ejector synchronization during extraction*	Funzione blocco settaggio parametri	*Lock function of setting value*
Scarto del prodotto difettoso (segnale controllo qualità della pressa)	*Defective product drop out (quality control signal from IMM)*	Estrazione prodotto da semistampo fisso/mobile	*Selectable extraction side (fix or movable)*
Circuito rilascio pezzi scarti iniziali	*Initial effective product reject circuit*	Tre lingue disponibili	*Three languages available*
Ritardo discesa verticale	*Delayed arm descent*	Asse Y libero in fase di estrazione	*Servo free on Y axis inside the mould*
USB per connessione PC	*USB for PC connection*	Movimentazioni X,Y,Z libere in fase di prelievo prodotto	*Free position X,Y,Z in mould area during extraction*

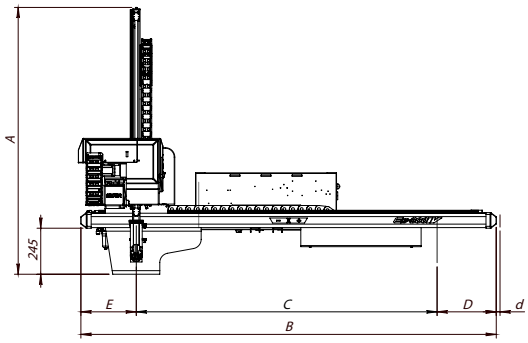
LISTA OPZIONI - *OPTION LIST*

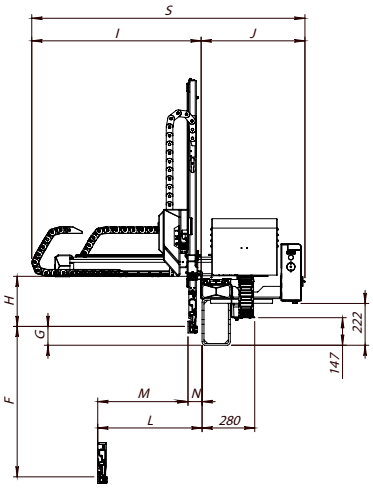
	Descrizione	*Description*	Note	*Notes*
Lato di Estrazione del Prodotto *Product Extraction Side*	Chiusura stampo in risalita	*Mould close during ascent*		
	Conferma pressa prezzo LS-4	*Limit SW for product confirmation LS-4*	Micro a baffo	*Hinge lever type*
	Gestione rientro estrattori	*Ejector return link*		
	Regolatore pressione	*Chuck pressure regulator*		
Lato di Rilascio del Prodotto *Product Release Side*	Rilascio prodotto in due posizioni	*Product release in two different points*		
	Rilascio prodotto in quattro posizioni	*Product release in four different points*		
	Rotazione prodotto pneumatica	*Pneumatic product rotation*		
Altro *Other*	Taglio materozza sulla mano di presa	*Air nipper in chuck circuit*	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Taglio materozza sul traverso	*NT gate cut on traverse beam*	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Generatore del vuoto supplementare	*Additional vacuum generator*		
	Lampada allarme (colore rosso, senza cicalino)	*Alarm lamp (red color, w/o buzzer)*		
	Attacchi rapidi per mano presa	*Quick mount chuck attachment*		

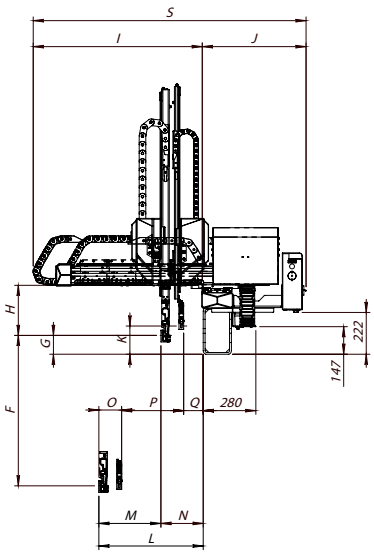
• (*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=800mm; Y=50mm / *Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=800mm; Y=50mm*

• (**) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=800mm; Y=50mm; X=1600mm / *Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=800mm; Y=50m; X=1600mm*

Es-IV Series Cartesian robots







INGOMBRO (mm) - *OUTER DIMENSION (mm)*			Es-800IV	Es-800sIV
	Descrizione	*Description*	mm	
A	Altezza totale	*Overall height*	1419	1436
B	Larghezza totale	*Overall width*	2210	
C	Massima corsa trasversale	*Traverse stroke*	1600	
D	Distanza asse verticale da estremità traverso lato rilascio	*Overhang, release side*	315	
d	Sporgenza catena portacavi	*Overhang cable chain*	0	
E	Distanza asse verticale da estremità traverso lato estrazione	*Overhang, extract side*	295	
F	(P) Massima corsa verticale	(P) *Vertical stroke*	800	
G	(P) Posizione attesa asse verticale	(P) *Vertical standby*	100	
H	Distanza tra asse polso e struttura asse orizzontale	*Bottom of crosswise to chuck mount position*	267	
I	Lunghezza asse orizzontale	*Crosswise arm total length*	905	
J	Distanza tra piano fisso e retro robot	*Mould mounting face-Box end*	547	
K	(M) Posizione attesa asse verticale	(R) *Vertical standby*	——	150
L	(P) Massima distanza di presa dal piano fisso	(P) *Crosswise reach max*	555	
M	(P) Massima corsa orizzontale asse verticale	(P) *Crosswise stroke max*	480	330
N	(P) Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	(P) *Crosswise standby min*	75	225
O	(P) (M) Minima distanza tra assi verticali	(P) (R) *Proximity min*	——	121
P	(R) Massima corsa orizzontale asse verticale	(R) *Crosswise stroke max*	——	330
Q	(M) Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	(R) *Crosswise standby min*	——	104
S	Lunghezza totale	*Overall length*	1452	

(P) Asse verticale prodotto — (P) *Product vertical axis*
(M) Asse verticale materozza — (R) *Runner vertical axis*

05.24 - C-ES800SIV

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - *All stated here is subject to change without advance notice*

Es-800IV/Es-800sIV

Es-IV series

STAR AUTOMATION
Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001