XW-VIP Series Cartesian robots

IMM Range 75~350 ton

Extract dry cycle **0,77(*)sec**

Full dry cycle **4,51(**)sec**

XW-1000VIP
XW-1000sVIP





• Robot con "servo-head" opzionale
• *Robot with optional "servo-head"*

SPECIFICHE COMUNI - *COMMON SPECIFICATIONS*

Alimentazione *Power Source*	Pressione aria *Air Pressure*	Azionamenti *Driving Methods*	Ribaltamento (asse A) *Posture (A axis)*	Azionamenti pneumatici - *Air Cylinder Driving force*		Controllore *Control Box*
				Portata *Max. Load*	Coppia di ribaltamento *Posture Torque*	
Trifase/*Three phases* AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.5 Mpa	AC Servo Motor cinghia dentata *AC Servo Motor toothed belt*	Pneumatico 90° *Pneumatic 90°*	8kg (inclusa mano di presa) *(including chuck weight)*	20.6 Nm	STEC-520B

SPECIFICHE GENERALI - *GENERAL SPECIFICATIONS*

Modello *Model*	Corse (mm) - *Strokes (mm)*				Consumo elettrico (kVA) *Electric Consumption (kVA)*	Potenza assorbita (kW) *Max Power Consumption (kW)*	Peso netto (kg) *Net Weight (kg)*		Consumo aria (Nl/cycle) *Air Consumption (Nl/cycle)*	Ripetibilità (mm) *Repeatability (mm)*
	Verticale Ⓟ *Vertical Ⓟ*	Verticale Ⓜ *Vertical Ⓡ*	Orizzontale *Crosswise*	Traverso *Traverse*			Robot *Main Body*	Tastiera *Pendant*		
XW-1000VIP	1000 [1400]	—	Ⓟ 80~850	2000 [2500]	3.9	2.1	354	1.1	5.68/4.87 (ECO mode)	±0.1
XW-1000sVIP		1035 [1435]	Ⓟ 175~850 Ⓜ Ⓡ 30~705		5.8	3	387		5.75/4.88 (ECO mode)	

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - *MAIN STANDARD FUNCTIONS*

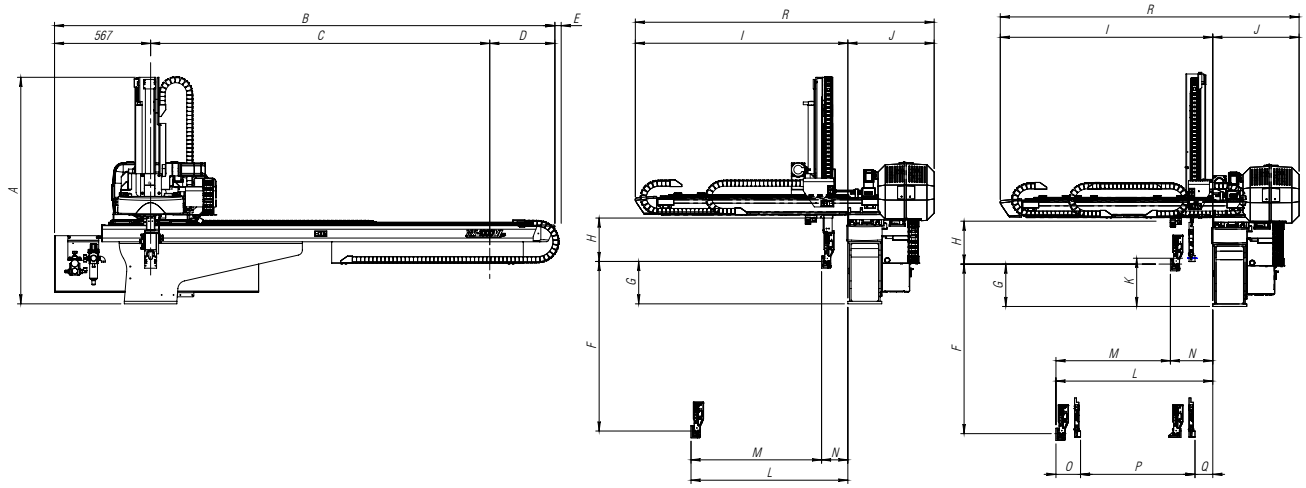
Descrizione	*Description*	Descrizione	*Description*
Controllore liberamente programmabile NC	*NC Free programming controller*	Controllore a modi operativi	*Mode operation function controller*
Movimenti liberi in stampo	*Free movement in mould*	Rilascio campione	*Sample release*
Rilascio prodotto difettoso	*Defective product reject position*	Rilasci iniziali	*Initial release*
Attesa traverso	*Delayed traverse*	Settaggio payload	*Payload setting*
Pallettizzazione libera	*Point free packaging*	Sensore anticollisione	*Collision detection function*
Asse Y libero	*Free Y axis*	Visualizzazione vuoto digitale	*Vacuum pressure display*
Controllo presa pezzo per rientro estrattore	*Chuck confirm before ejector return*	Prediscesa	*Descent stand-by*
Rilascio in pressa	*Release in mould*	Tastiera con 5 lingue	*Messages in 5 languages on the pendant*
Porta USB	*USB memory connection*	Supporto analisi produttività	*Production support*
Porta Ethernet RJ45	*Ethernet port RJ45*	Controllo della manutenzione su tastiera	*Maintenance control on the pendant*

LISTA OPZIONI - *OPTION LIST*

	Descrizione	*Description*	Note	*Remarks*
Lato Estrazione Prodotto *Product Extraction Side*	Generatore del vuoto supplementare	*Additional vacuum generator*		
	Rotazione pneumatica 2 posizioni (asse B)	*Product pneumatic rotation w/2 positions (axis B)*		
	"Servo-head" con 2 assi rotazione servo motorizzati	*"Servo-head" with 2 servo rotation axes*	Ribaltamento 188°, rotazione attorno asse vert. 320° max	*Posture 188°, rotation around the vert. axis 320° max*
	"Servo-head" con 3 assi rotazione servo motorizzati	*"Servo-head" with 3 servo rotation axes*	Ribaltamento 188°, rotazione attorno asse vert. 320°, rotazione prodotto 300° max	*Posture 188°, rotation around the vert. axis 320°, product rotation 300° max*
	Discesa con apertura intermedia stampo	*Intermediate mould open*		
	Sensore per conferma presa pezzo	*Limit switch for product confirmation*		
	Start in risalita	*Mould close during arm ascent*		
Lato Rilascio Prodotto *Product Release Side*	Taglio materozza sul traverso	*NT gate cut on traverse beam*	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Taglio materozza sulla mano di presa	*Air nipper in chuck circuit*	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Rotazione Flip Unit (asse C)	*Flip Unit rotation (axis C)*	Attorno all'asse verticale	*Around the vertical axis*
Altro *Others*	Collegamento con PC	*Connection with PC*	USB, sistema Ethernet	*USB, Ethernet system*
	Lampada allarme	*Alarm lamp*	Rosso, senza cicalino	*Red,w/o Buzzer*
	Sincronizzazione martinetti	*Core Puller link*		
	Espansione segnali I/0 (16+16)	*Expansion signal card I/0 (16+16)*		
	Colore speciale Robot	*Special paint color*		

• (*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=1000mm; Y=50mm
(*) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=1000mm; Y=50mm
• (**) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=1000mm; Y=50mm; X=2000mm
(**) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=1000mm; Y=50m; X=2000mm

XW-VIP Series Cartesian robots



INGOMBRO (mm) - *OUTER DIMENSIONS (mm)*			XW-1000VIP	XW-1000sVIP
	Descrizione	*Description*	mm	
A	Altezza totale	*Overall height*	1337 [1517]	1388 [1517]
B	Larghezza totale	*Overall width*	2950	
C	Massima corsa trasversale	*Traverse stroke*	2000 [2500]	
D	Distanza asse verticale da estremità traverso lato rilascio	*Overhang, release side*	385	
E	Sporgenza catena portacavi	*Overhang, extract side*	24	
F	Ⓟ Asse verticale	Ⓟ *Vertical stroke*	1000 [1400]	
G	Ⓟ Posizione attesa asse verticale	Ⓟ *Vertical standby*	250	
H	Distanza tra asse polso e struttura asse orizzontale	*Bottom of crosswise to chuck mount position*	254	
I	Lunghezza asse orizzontale	*Crosswise arm total length*	1253	
J	Distanza tra piano fisso e retro robot	*Mould mounting face-Box end*	509	
K	Ⓜ Posizione attesa asse verticale	Ⓡ *Vertical standby*	—	285
L	Ⓟ Massima distanza di presa dal piano fisso	Ⓟ *Crosswise reach max*	925	
M	Ⓟ Massima corsa orizzontale asse verticale	Ⓟ *Crosswise stroke max*	770	675
N	Ⓟ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓟ *Crosswise standby min*	155	250
O	Ⓟ Ⓜ Minima distanza tra assi verticali	Ⓟ Ⓡ *Minimum proximity*	—	145
P	Ⓜ Massimo corsa orizzontale asse verticale	Ⓡ *Max crosswise stroke*	—	675
Q	Ⓜ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓡ *Minimum crosswise standby*	—	105
R	Profondità totale	*Thickness*	1763	

Ⓟ Asse verticale prodotto — Ⓟ *Product vertical axis*
Ⓜ Asse verticale materozza — Ⓡ *Runner vertical axis*

06.24.XW1000SVIP

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - *All stated here is subject to change without advance notice*

XW-1000VIP / XW-1000sVIP XW-VIP series

STAR AUTOMATION
Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001